

CERTIFICAT DE CONSTANCE DES PERFORMANCES

1116-CPR-157

Conformément au règlement (UE) N°305/2011 du 09/03/2011 établissant les conditions harmonisées de commercialisation pour les produits de construction (Règlement Produits de Construction – RPC), il a été établi que les produits de construction désignés ci-dessous :

VULCA VOICE

(Élément central du système d'alarme incendie vocale (ECSAV) avec équipement d'alimentation électrique)

ELEMENT CENTRAL DU SYSTEME D'ALARME INCENDIE VOCALE (ECSAV)			
Nature de l'enveloppe :	Coffret	Nombre maximum de zones d'alarme vocale :	1
Nombre maximum de circuits de haut-parleur :		Ligne ouverte :	4
Nombre maximum de haut-parleurs par circuit :		Ligne ouverte :	32
Composition de l'ECSAV	CS 2700 : Centrale de surveillance (1 maximum) Unité d'amplificateur (4 maximum) • Carte amplificateur AA-0060 60W (4 maximum) et carte amplificateur AA-0300 280W (4 maximum)		
Fonctions optionnelles avec exigences :	Signalisation sonore, Réarmement manuel de la condition d'alarme vocale, Commande manuelle d'alarme vocale, Interface avec le dispositif de commande externe, Microphone d'urgence, Amplificateur de puissance redondant		
EQUIPEMENT D'ALIMENTATION ELECTRIQUE (EAE)			
Source d'alimentation principale	230 Vac – 50 Hz		
Source d'alimentation de secours	2 batteries de 12V – 17Ah à 42Ah		

mis sur le marché par

MBS SOUND (BOUYER INDUSTRIE)

1270, avenue de Toulouse – 82000 MONTAUBAN - France

et produits dans l'unité de fabrication

MBS SOUND (BOUYER INDUSTRIE) - 1270 avenue de Toulouse - 82000 MONTAUBAN - France

font l'objet par le fabricant d'un contrôle de production en usine (CPU) et d'essais sur des échantillons prélevés dans l'unité de fabrication selon un plan d'essais pré-établi,

En sa qualité d'organisme certificateur notifié, CNPP Cert. a réalisé les essais de type initiaux pour les caractéristiques concernées du produit ainsi que l'inspection initiale de l'usine et du CPU. Il exerce la surveillance continue du CPU (évaluation et acceptation).

Ce certificat garantit que toutes les dispositions concernant l'évaluation et la vérification de la constance des performances suivant le système 1 et les caractéristiques décrites en annexe ZA des normes EN 54-16 : 2008, EN 54-4 : 1997, EN 54-4 : 1997/AC : 1999, EN 54-4 : 1997/A1 : 2002 et EN 54-4 : 1997/A2 : 2006 ont été appliquées et que les produits satisfont aux exigences requises.

Ce certificat, délivré initialement le **25/03/2022**, demeure valide tant que les conditions fixées dans les spécifications techniques harmonisées citées en référence ou les conditions de production ou le CPU lui-même n'ont pas été modifiés de façon significative.

Le 08/11/2024

Christophe BODIN
Directeur CNPP Cert.

JFR

CERTIFICATE OF CONSTANCY OF PERFORMANCE

1116-CPR-157

In compliance with Regulation (EU) N°305/2011 of 09/03/2011 laying down harmonised conditions for the marketing of construction products (Construction Products Regulation – CPR), it has been stated that the construction products below:

VULCA VOICE

(Voice Alarm Control and Indicating Equipment (V.A.C.I.E.) with integrated power supply)

VOICE ALARM CONTROL AND INDICATING EQUIPMENT (V.A.C.I.E.)			
Type of enclosure :	Case	Maximum number of voice alarm zones:	1
Maximum number of loudspeaker paths:		Open line :	4
Maximum number of loudspeakers by path:		Open line :	32
V.A.C.I.E. composition	CS 2700 : monitoring unit (maximum 1) Amplifier unit (maximum 4) • Amplifier board AA-0060 60W (maximum 4) and Amplifier board AA-0300 280W (maximum 4)		
Optional functions with requirements:	Audible indication, Manual reset of voice alarm condition, Voice alarm manual control, Interface to external control device, Emergency microphone, Redundant power amplifier		
POWER SUPPLY EQUIPMENT (PSE)			
Main power source	230 Vac – 50 Hz		
Standby power source	2 batteries of 12V – 17Ah to 42Ah)		

placed on the market by

MBS SOUND (BOUYER INDUSTRIE)

1270, avenue de Toulouse
82000 MONTAUBAN - France

and produced in the factory

MBS SOUND (BOUYER INDUSTRIE) - 1270 avenue de Toulouse - 82000 MONTAUBAN - France

are submitted by the manufacturer to a factory production control (FPC) and to further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribes test plan,

The approved body, CNPP Cert., has performed the initial type-testing for the relevant characteristics of the product, the initial inspection of the factory and of the FPC and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the FPC.

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance according to system 1 and the characteristics described in ZA annex of the standards EN 54-16 : 2008, EN 54-4 : 1997, EN 54-4 : 1997/AC : 1999, EN 54-4 : 1997/A1 : 2002 et EN 54-4 : 1997/A2 : 2006 were applied and that the product fulfils all prescribed requirements.

This certificate was first issued on **25/03/2022** and remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the FPC itself are not modified significantly.

On 08/11/2024

Christophe BODIN
Manager of CNPP Cert.



CNPP Cert. certification body (NB 1116)
recognized by the security and insurance professionals
Route de la Chapelle Réanville - CD 64 - CS 22265 - F 27950 LA CHAPELLE-LONGUEVILLE
Tel. : +33 (0)2 32 53 63 63 - E.mail : certification@cnpp.com - www.cnpp.com

